

性能参数

除非特殊说明，所有测试或测算均在 25℃，一个标准大气压，纯阻负载的情况下开展。

输入特性	符 号	最 小	标 称	最 大	单 位	条 件
输入电压	V_{in}	18	24	36	V	—
输入电流	I_{in}	—	—	0.341	A	$V_{in}=18V, I_o=0.1A$
启动延迟时间	T_{delay}	—	154	—	ms	—

输出特性	符 号	最 小	标 称	最 大	单 位	条 件
输出电压	V_o	47.52	48.00	48.48	V	—
输出电流	I_o	—	—	0.1	A	—
源 效 应	S_v	—	—	± 0.2	% V_o	$V_{in}: 18V \sim 36V, I_o=0.1A$
负载效应	S_I	—	—	± 0.5	% V_o	$V_{in}=24V, I_o: 0.01A \sim 0.1A$
输出短路保护	—	短路自恢复				
输出纹波噪声峰峰值	ΔV_{pp}	—	—	200	mV	20MHz 带宽限制
输出建立时间	T_{rise}	—	0.5	—	ms	纯阻性负载
输出过冲	V_{TO}	—	—	± 10	% V_o	纯阻性负载
容性负载范围	C_o	—	—	47	μF	—
动态负载特性	恢复时间	t_{tr}	—	200	μs	25%~50%~25%与50%~75%~50%负载阶跃变化；电流变化速率 0.1A/ μs
	电压偏移	ΔV_{tr}	—	± 1440	mV	

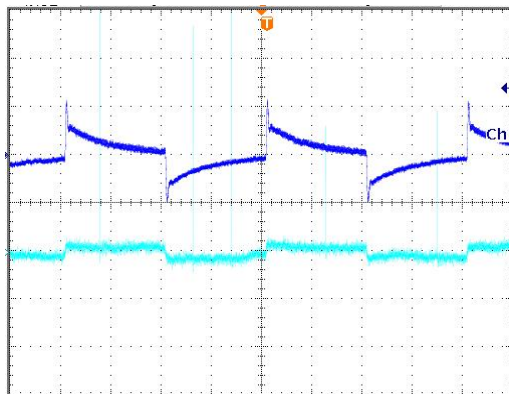
综合特性	符 号	最 小	标 称	最 大	单 位	条 件
效 率	η	—	79	—	%	$V_{in}=24V, I_o=0.1A$
开关频率	f_s	—	250	—	kHz	—
绝缘电阻	R_{iso}	50	—	—	M Ω	—
绝缘电压	V_{iso}	500	—	—	V _{dc}	输入对输出
MTBF	—	—	2×10^6	—	h	BELLCORE TR-332
工作外壳温度	—	-25	—	95	℃	—
贮存温度	—	-55	—	125	℃	—
温度系数	S_T	—	—	± 0.02	%/℃	—

续上表

综合特性	符 号	最 小	标 称	最 大	单 位	条 件
手工焊接						最高焊接温度小于 425℃，最高焊接温度持续时间小于 5s
波峰焊接						最高焊接温度小于 255℃，最高焊接温度持续时间小于 10s
重量	—	—	13	—	g	—

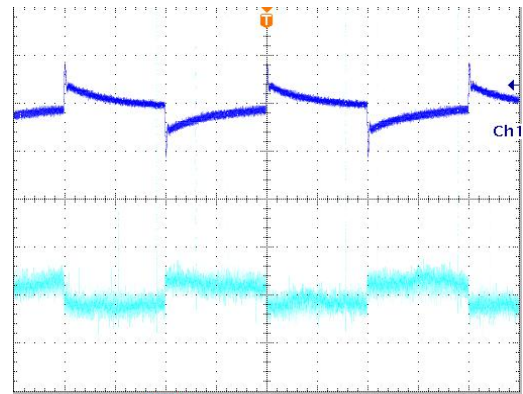
特性曲线

动态响应



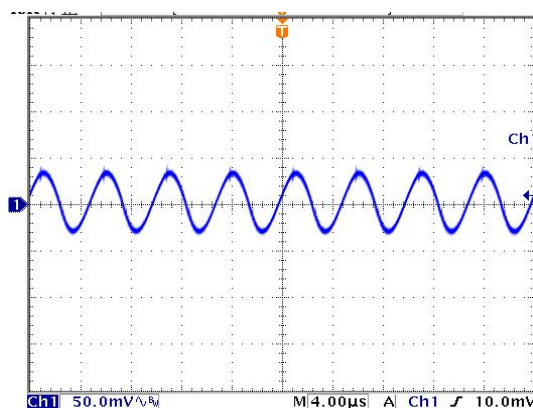
25%~50%~25% 通道 1 曲线: 200mV/div
 额定负载变化, 通道 2 曲线: 0.12A/div
 0.1A/ μ s $V_{in}=24V$ 时间刻度: 4ms/div

动态响应



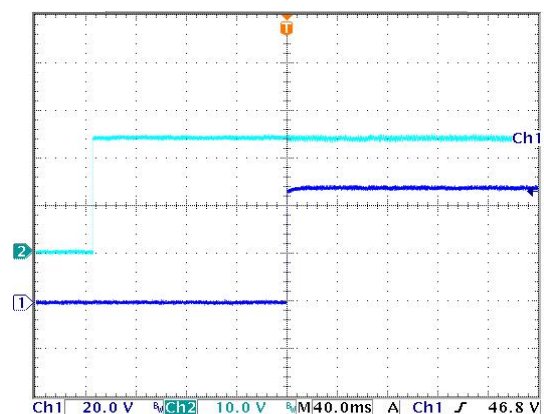
50%~75%~50% 通道 1 曲线: 200mV/div
 额定负载变化, 通道 2 曲线: 0.12A/div
 0.1A/ μ s $V_{in}=24V$ 时间刻度: 4ms/div

典型输出纹波



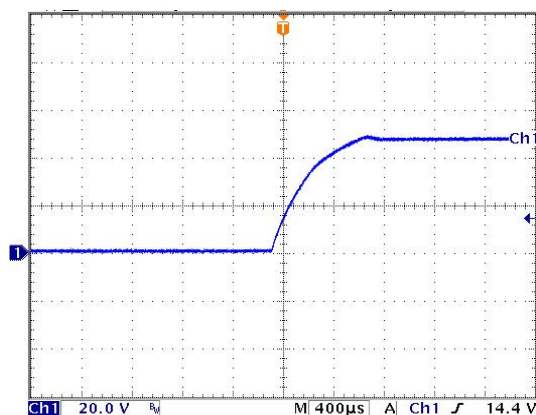
$V_{in}=24V$, $I_o=0.1A$

典型启动延迟时间



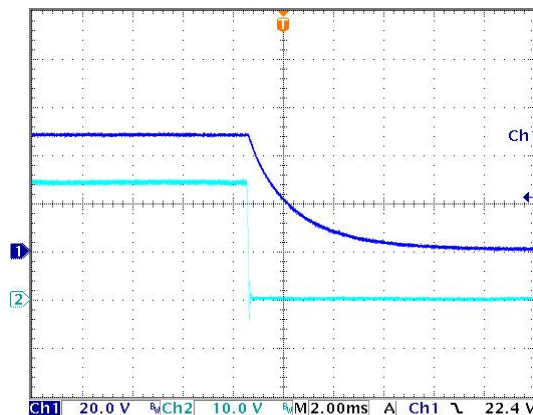
$V_{in}=24V$, $I_o=0.1A$

典型启动建立时间



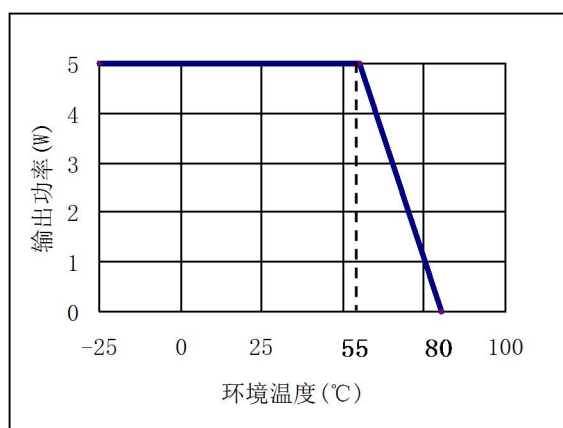
$V_{in}=24V$, $I_o=0.1A$

关机特性

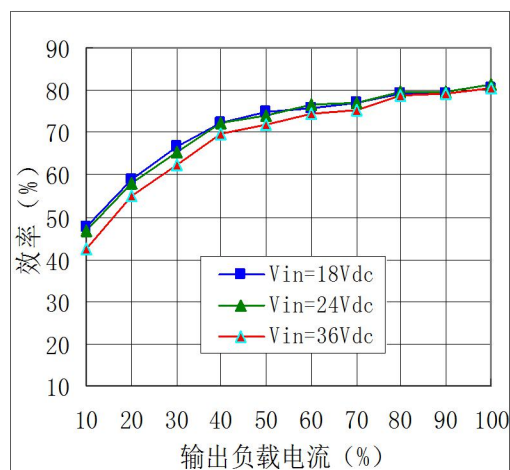


$V_{in}=24V$, $I_o=0.1A$

自然冷却降额曲线

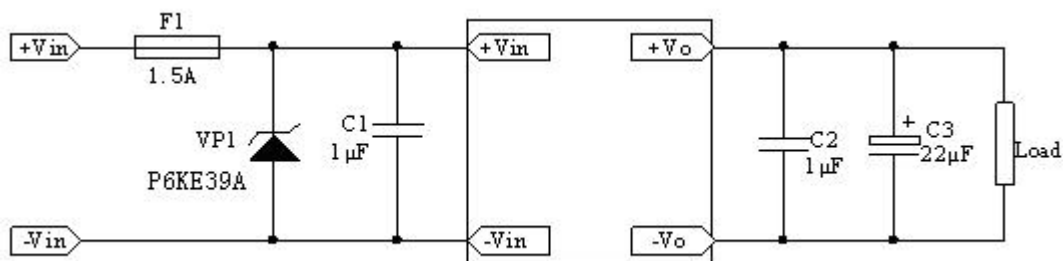


典型效率曲线



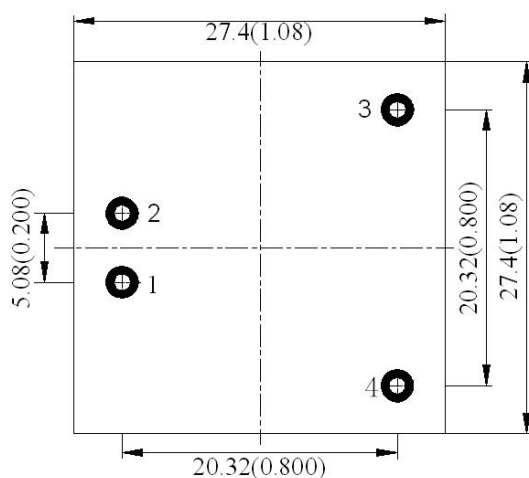
应用资料

基本应用连线



注：本图仅表示产品正常提供输出电压和额定功率的基本条件，如果需要详细的设计信息，请参考本文后面的说明。

印制板布板推荐



NO.	建议说明
焊盘设计	1~4 号焊盘孔直径为 1.2mm, 焊盘直径至少 2.5mm
安装方向	金属散热面向上, 避免向下, 以防止热空气流动受阻
安全	本产品为隔离型电源模块, 注意输入与输出覆铜间距
电气	推荐本产品覆盖区域为输入或输出地 (覆盖各自区域), 或者直流电气信号, 不推荐布设敏感信号线或高干扰的交流信号

联系方式

地址: 北京市海淀区显龙山路 19 号 1 幢 1 座 429 100095

电话: 010-82494690-806

传真: 010-82494690-803

网址: www.zxypower.com

邮件: sales@zxypower.com