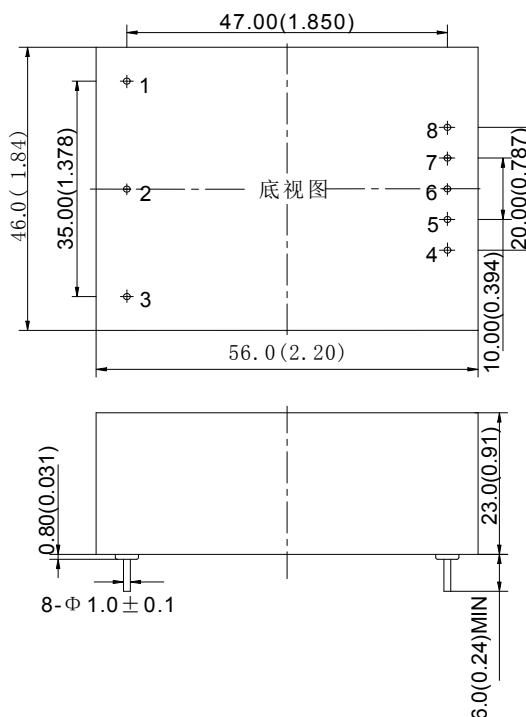


产品简介

- ◆ 输入电压范围交流 165V~265V
- ◆ 输入与输出 1500V 交流电压隔离
- ◆ 1%稳压精度
- ◆ 最大 100mV 纹波噪声峰峰值
- ◆ 短路保护自恢复功能
- ◆ -25℃~85℃工作外壳温度
- ◆ 100%老化筛选
- ◆ 2 年质量保证



外形图



| 序号 | 符号 | 功能含义 | 外观结构说明 |
|----|-----|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | L | 火线 | 外壳材质: 铝壳, 铝盖, 黑色 出针: 锡铈合金涂镀, 黄铜材质 单位: mm(inches) 未注公差: X. X±0.5 (X. XX±0.02) X. XX±0.25 (X. XXX±0.010) |
| 2 | N | 零线 | |
| 3 | FG | 保护地 | |
| 4 | -Vo | 输出地 | |
| 5 | NP | 无引脚 | |
| 6 | NP | 无引脚 | |
| 7 | NP | 无引脚 | |
| 8 | +Vo | 12V 输出正 | |

- 注: 1) 本产品可以根据客户需要提供不同的控制逻辑;
- 2) 提供不同质量等级或应用场合用品;
- 3) 可以提供相关应用辅助产品, 例如散热片等; 也可以协助客户进行相关设计;
- 4) 可以提供不同引脚长度、安装方式等。具体信息请和我公司联系。

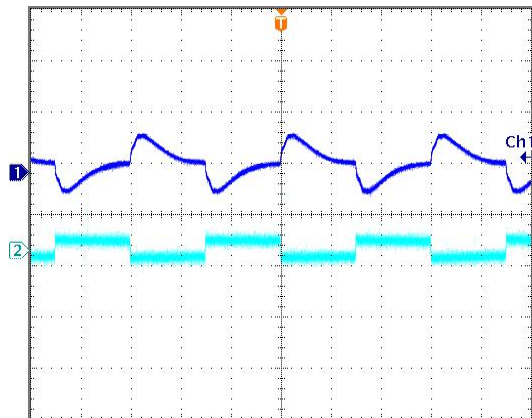
性能参数

除非特殊说明，所有测试或测算均在 25℃、一个标准大气压、额定负载、220Vac 输入电压的情况下开展。

| | | |
|----------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 输出功率 (W) | | 5 |
| 输入特性 | 输入电压 (V) | AC: 165~265; DC: 200~375 |
| | 输入电压频率 (Hz) | 45~65 |
| | 启动延迟时间 (ms) | 1100 (typ.) |
| 输出特性 | 输出电压 (V) | 11.88~12.12 |
| | 输出满载电流 (A) | 0.41 |
| | 输出电压精度 (%) | ±1max. |
| | 源效应 (%) | ±0.2max. |
| | 负载效应 (%) | ±0.5max. |
| | 动态响应恢复时间 (μs) | 400max. |
| | 动态响应电压变动幅度 (mV) | ±600max. |
| | 纹波噪声 (mV) | 100max. |
| | 容性负载能力 (μF) | 1000max. |
| | 输出建立时间 (ms) | 17 (typ.) |
| 保护特性 | 输出短路保护 | 自恢复 |
| 抗电强度 | 输入对输出 (Vac) | 1500 |
| | 输入对保护地 (Vac) | 1500 |
| | 输出对保护地 (Vac) | 500 |
| 工作环境 | 工作壳温范围 (°C) | -25~85 |
| | 存储温度 (°C) | -40~105 |
| | 相对湿度 (%RH) | 90 max. |
| | 温度系数 (%/°C) | ±0.1max. |
| 其他 | MTBF | 3×10 ⁵ h Refer to BELLCORE TR-332, Tc=25°C |
| | 效率 (%) | 76 typ. (220Vac, I _{o,nom}) |
| | 开关频率 (kHz) | 60 (typ.) |
| | 绝缘电阻 (MΩ) | 100 min. (500Vdc, 90%RH) |
| | 手工焊接 | 最高焊接温度小于 425°C, 最高焊接温度持续时间小于 5s |
| | 波峰焊接 | 最高焊接温度小于 255°C, 最高焊接温度持续时间小于 10s |
| | 重量 (g) | 70 (typ.) |
| 说明 | 1. 输出特性中，所有用 “%” 表示输出电压变化幅度的，都以标称输出电压为参考 2. 纹波噪声峰峰值的测试中，示波器带宽应限制在 20MHz | |

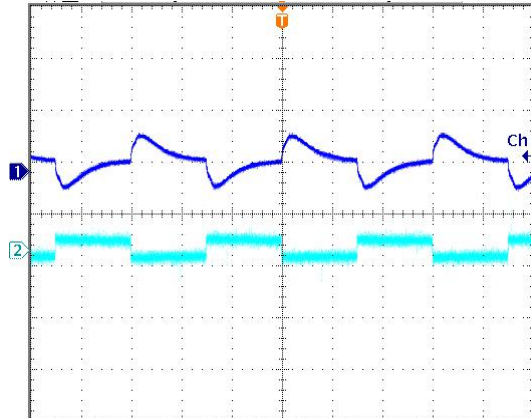
特性曲线

动态响应



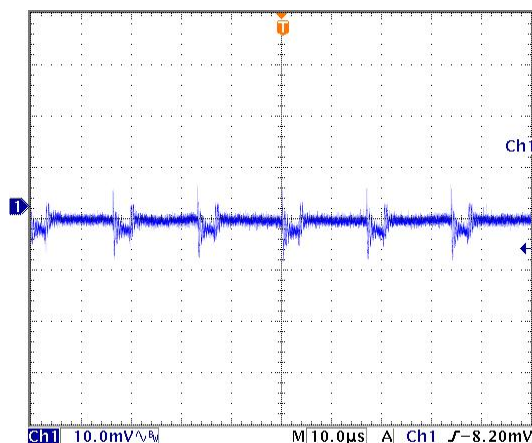
25%~50%~25%额定
负载变化, 0.1A/μs
Vin=220Vac
通道 1 曲线: 100mV/div
通道 2 曲线: 0.3A/div
时间刻度: 2.0ms/div

动态响应

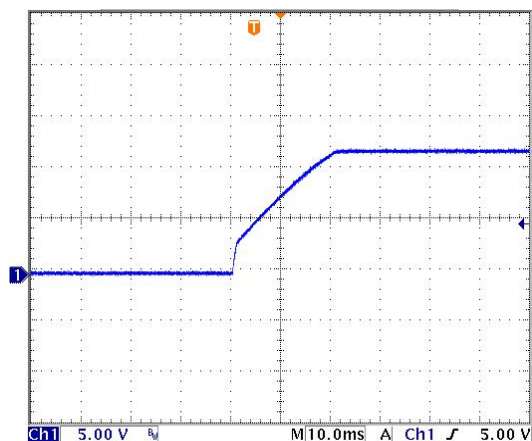


50%~75%~50%额定
负载变化, 0.1A/μs
Vin=220Vac
通道 1 曲线: 100mV/div
通道 2 曲线: 0.3A/div
时间刻度: 2.0ms/div

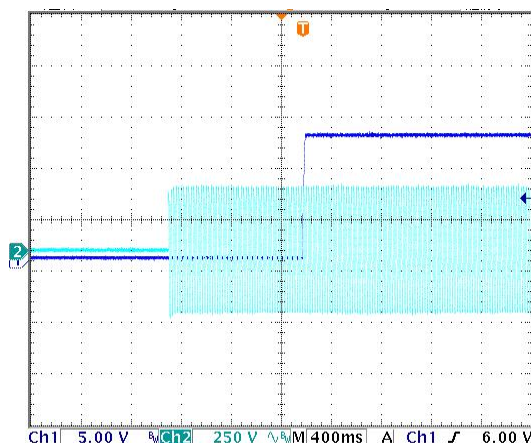
典型输出纹波



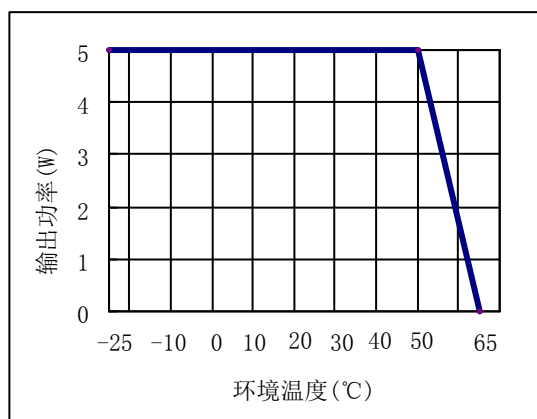
典型输出建立时间



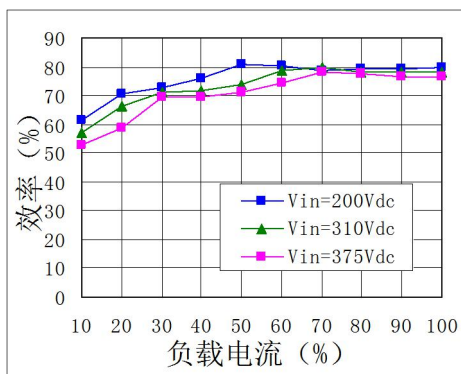
典型启动延迟时间



降额曲线

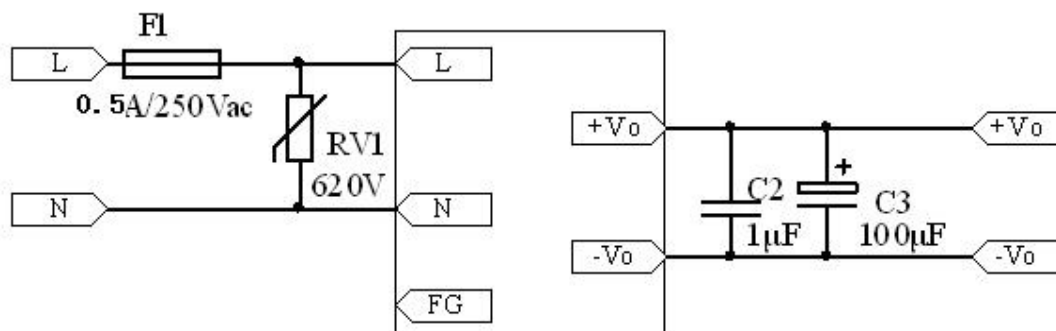


典型效率曲线



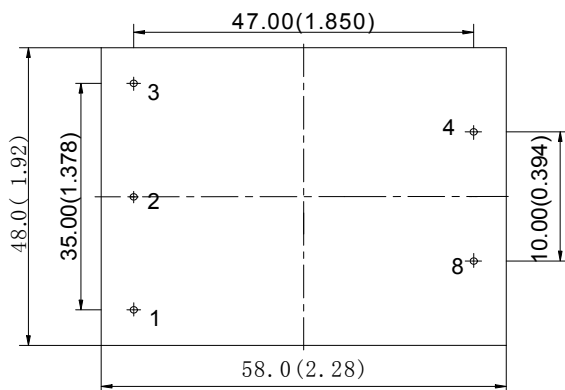
应用资料

基本应用连线



注：L、N、FG 线应从相应的电气插座中获得，如果单独引入供电线，请确保连线不要发生错误。

印制板布板推荐



| NO. | 建议说明 |
|--------|-------------------------------------------------------|
| 焊 盘 设计 | 焊盘孔为 1.3mm，焊盘直径至少 2.5mm |
| 安 装 方向 | 金属散热面向上，避免向下，以防止热空气流动受阻。 |
| 安全 | 本产品为隔离型电源模块，注意输入与输出覆铜间距 |
| 电气 | 推荐本产品覆盖区域为输入或输出地（覆盖各自区域），或者直流电气信号，不推荐布设敏感信号线或高干扰的交流信号 |

联系方式

地址：北京市海淀区显龙山路 19 号 1 幢 1 座 429 100095

电话：010-82494690-806

传真：010-82494690-803

网址：www.zxypower.com

邮件：sales@zxypower.com